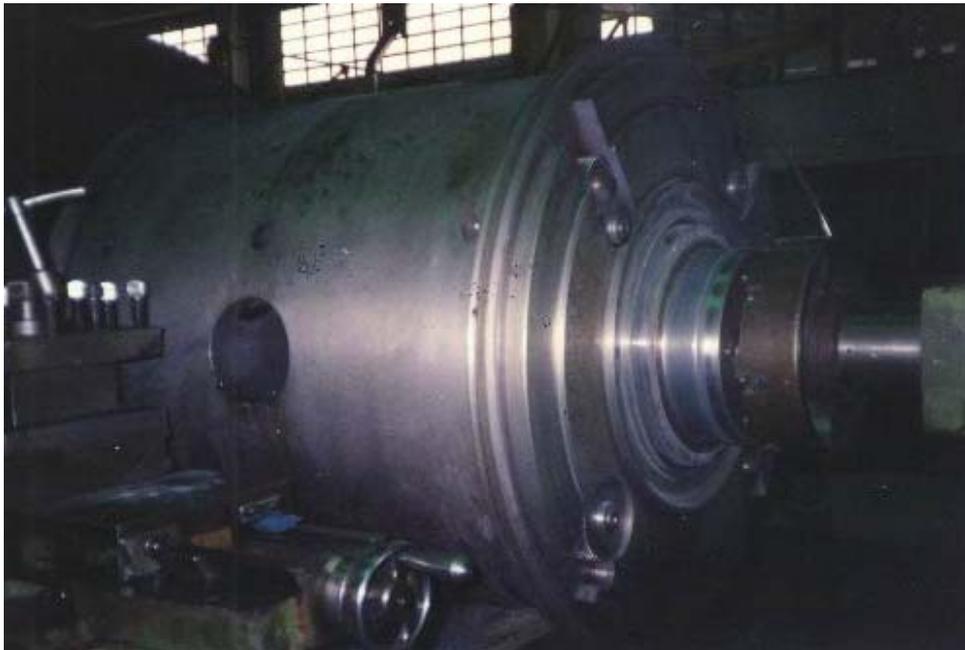


REP-#033



Der Kugellagersitz einer Welle wies eine Abrasion von 0,2 mm auf. Zunächst wurde die Abtragung maschinell auf 0,5 mm erhöht, dann wurde die Reparaturstelle mit MM-Lösung Z gereinigt. Anschließend wurde MM-metall SS-Stahl mit Härter gelb appliziert. Zuletzt wurde der Wellendurchmesser durch maschinelle Bearbeitung wieder auf den Solldurchmesser gebracht. Nun konnte die Welle ohne Probleme wieder in Betrieb genommen werden.

**MultiMetal**  
the MetalExistenceCompany<sup>®</sup>