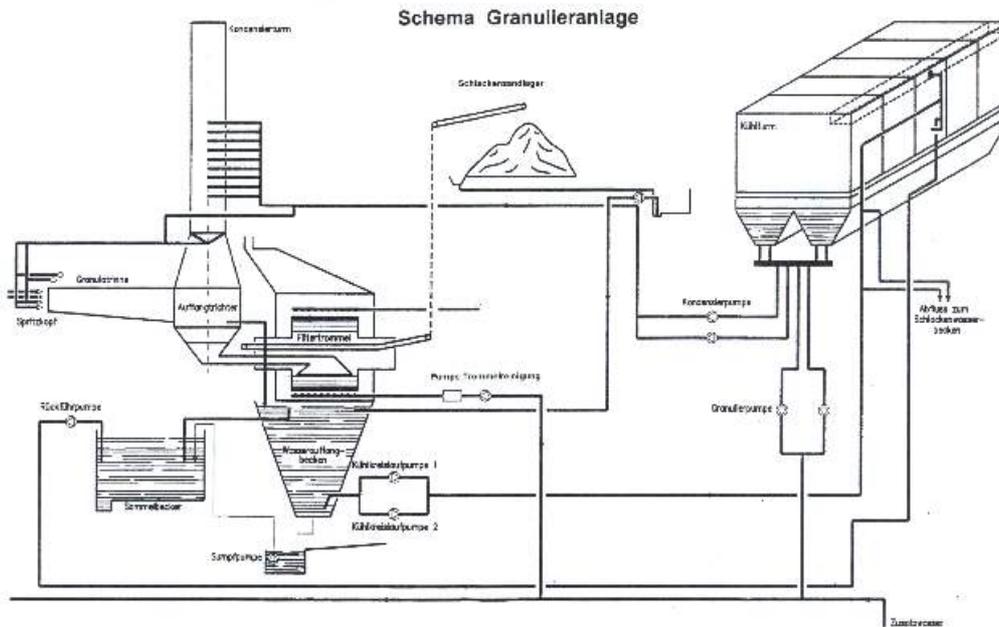


REP-#132



In einer Granulieranlage wiesen mehrere Pumpen (2 Granulierpumpen, 2 Kondensierpumpen, 2 Kühlkreislaufpumpen + 1 Tauchpumpe) Materialverlust durch Verschleiß auf. Alle Pumpengehäuse und Laufräder bestehen aus Hartguss. Fördermedium ist ein Kreislaufwasser mit einem Schlackensandgehalt von ca 10 mg/l bei einer durchschnittlichen Korngröße von 0,3 mm. Die Wassertemperatur beträgt bei den Kühlkreislaufpumpen 90 °C und bei den Kondensierpumpen 40 °C. Mittels einer Ceranium-Beschichtung wurden die Pumpen instand gesetzt.

**MultiMetal**  
the MetalExistenceCompany<sup>®</sup>